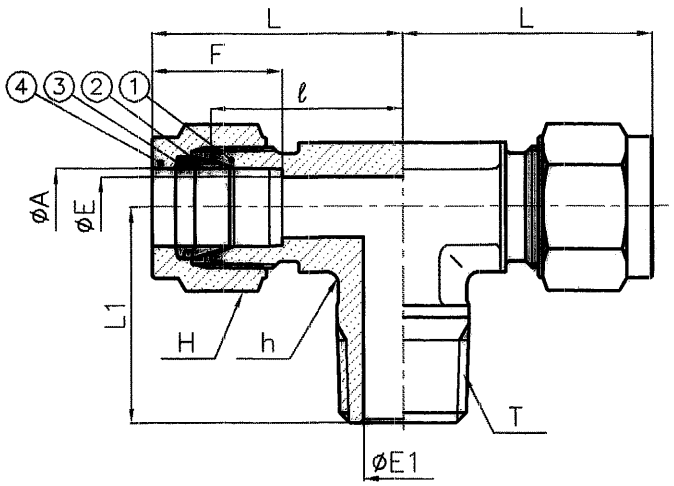
MDTN※※M−※※ ②



Part No	A TUBE OD	T (NPT)	E	E1	h (FLAT)	H (HEX)	ℓ	L	L1	F
MDTN18M− 6 ss	18	3/8	15.1	10.4	27	30	28.2	38.4	31.5	24.5
MDTN18M− 8 ss		1/2		12.7	27		28.2	38.4	35.5	
MDTN18M−12 ss		3/4		18.3	27		28.2	38.4	37.5	
MDTN20M− 8 ss	20	1/2	16.5	12.7	30	30	32.5	42.7	42.2	24.5
MDTN20M−12 ss		3/4		18.3	30		32.5	42.7	42.2	
MDTN22M− 8 ss	22	1/2	18.3	12.7	30	32	32.5	42.7	42.2	26.1
MDTN22M−12 ss		3/4		−	30		32.5	42.7	42.2	
MDTN25M−12 ss	25	3/4	22.5	18.3	36	41	36.0	48.5	46.0	31.6
MDTN25M−16 ss		1		−	36		36.0	48.5	46.0	

※E1が−の場合はEと同一寸法

品番	図番	名称	個数	材質	備考
④		ナット	2	SUS316	
③		バックフェルール	2	SUS316	
②		フロントフェルール	2	SUS316	
①		本体	1	SUS316	

材質		素材寸法		処理	
検図	長 12.1.20 瀬	承認	長 12.1.20 瀬	MDTN※※M−※※ss ③	
設計	—	製図	石山 '00.1.20 圭子	METRIC BI-LOK チーズ(18M~)	
				尺度 NTS 図番 MDTN※※M−※※ ②	
				イハラサイエンス株式会社	

記号	記事	日付	変更	確認
△				
△				
△				
△				
△				
△				
②	サイズ追加− ①	'02. 5. 1	菊池	ナガセ
来歴	①SET寸法 見直しによる全面書換			

関連図番

普通寸法差(削り加工) (中級)

寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm
1以上 4以下	± 0.1	250をこえ1000以下	± 0.8
4をこえ 16以下	± 0.2	1000 〃 2000 〃	± 1.0
16をこえ 63以下	± 0.3	2000をこえ4000以下	± 1.5
63をこえ250以下	± 0.4		