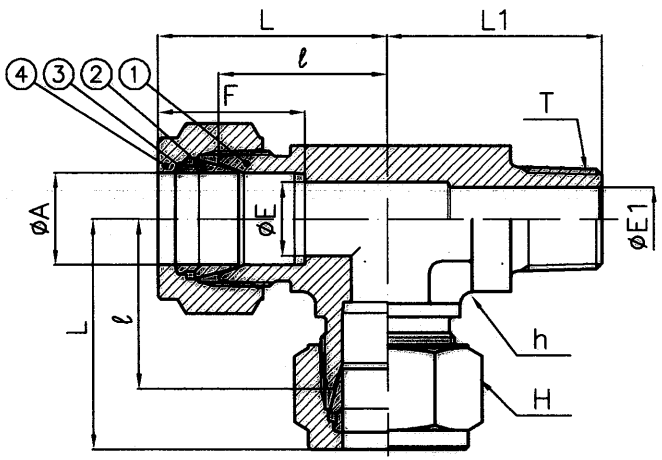
MDTK※※M−R※※△2

真直度	—
平面度	▱
真円度	○
円筒度	⌭
平行度	//
直角度	⊥
位置度	⌖
同軸度	◎
対称度	=
振れ	↗



Part No	A TUBE OD	T (R)	E	E1	h (FLAT)	H (HEX)	ℓ	L	L1	F
MDTK18M−R 6 ss	18	3/8	15.1	10.4	27	30	28.2	38.4	31.5	24.5
MDTK18M−R 8 ss		1/2		12.7	27		28.2	38.4	35.5	
MDTK18M−R12 ss		3/4		18.3	27		28.2	38.4	37.5	
MDTK20M−R 8 ss	20	1/2	16.5	12.7	30	30	32.5	42.7	42.2	24.5
MDTK20M−R12 ss		3/4		18.3	30		32.5	42.7	42.2	
MDTK20M−R16 ss		1		22.5	30		32.5	42.7	46.0	
MDTK22M−R 8 ss	22	1/2	18.3	12.7	30	32	32.5	42.7	42.2	26.1
MDTK22M−R12 ss		3/4		−	30		32.5	42.7	42.2	
MDTK25M−R12 ss	25	3/4	22.5	18.3	36	41	36.0	48.5	46.0	31.6
MDTK25M−R16 ss		1		−	36		36.0	48.5	46.0	

※E1が−の場合はEと同一寸法

品番	図番	名称	個数	材質	備考
④		ナット	2	SUS316	
③		バックフェルール	2	SUS316	
②		フロントフェルール	2	SUS316	
①		本体	1	SUS316	

材質		素材寸法		処理	

記号	記事	日付	変更	確認
△				
△				
△				
△				
△				
△				
△2	サイズ追加−②	'01.3.26	石山	ナガセ
来歴	△1 SET寸法 見直しによる全面書換			

関連図番

普通寸法差（削り加工）（中級）

寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm
1以上 4以下	± 0.1	250をこえ1000以下	± 0.8
4をこえ 16以下	± 0.2	1000 〃 2000 〃	± 1.0
16をこえ 63以下	± 0.3	2000をこえ4000以下	± 1.5
63をこえ250以下	± 0.4		

検図	長 12.1.20 瀬	承認	長 12.1.20 瀬
設計	—	製図	石山 '00.1.20 圭子

MDTK※※M−R※※ss ③

METRIC BI−LOK Rチーズ(18M〜)

尺度 NTS　図番 MDTK※※M−R※※△2

イハラサイエンス株式会社