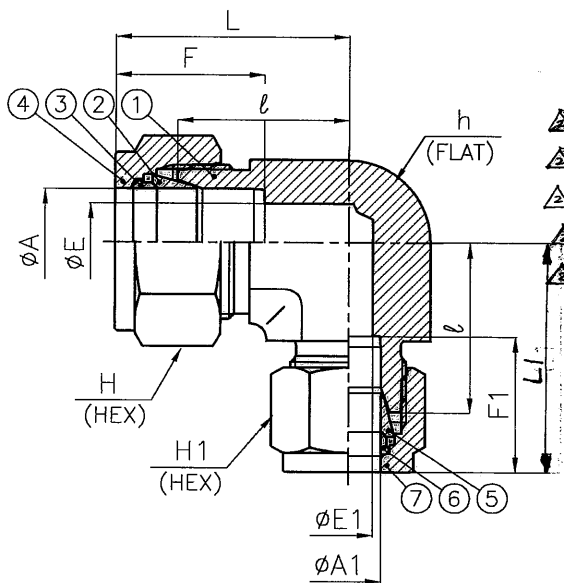


MDLR ※※-※※[△]2

真直度	—
平面度	□
真円度	○
円筒度	○
平行度	//
直角度	⊥
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振れ	↘



Part No	A TUBE OD		A1 TUBE OD		E	E1	h	H	H1	l	L	L1 [△]	F	F1 [△]
	MM	B	MM	B										
MDLR17.3-13.8ss	17.3	3/8	13.8	1/4	12.7	10.4	27	30	24	28.2	38.4	38.8 38.3	24.5	23.3 22.8
[△] MDLR13.8-10.5ss	13.8	1/4	10.5	1/8	10.4	7.9	22	24	22	27.0	37.6	37.0	23.3	22.7
[△] MDLR17.3-10.5ss	17.3	3/8	10.5	1/8	12.7	7.9	27	30	22	28.2	38.4	38.2	24.5	22.7
[△] MDLR21.7-10.5ss	21.7	1/2	10.5	1/8	16.5	7.9	30	32	22	32.5	42.7	42.5	26.1	22.7
[△] MDLR21.7-13.8ss	21.7	1/2	13.8	1/4	16.5	10.4	30	32	24	32.5	42.7	43.1	26.1	23.3
[△] MDLR21.7-17.3ss	21.7	1/2	17.3	3/8	16.5	12.7	30	32	30	32.5	42.7	42.7	26.1	24.5

⑦		ナット	1	SUS316	
⑥		バックフェルール	1	SUS316	
⑤		フロントフェルール	1	SUS316	
④		ナット	1	SUS316	
③		バックフェルール	1	SUS316	
②		フロントフェルール	1	SUS316	
①		本体	1	SUS316	

△						
△						
△						
△						
[△]	サイズ追加	'00.3.31	藤地	ナカセ	関連図番	
[△]	表示変更	H12, 1, 5	只野	ナカセ	普通寸法差 (削り加工) (中級)	
記号	記	事	日付	変更	確認	
来歴						
		寸法区分 mm	寸法差 mm	寸法区分 mm	寸法差 mm	
		1以上 4以下	±0.1	250以上1000以下	±0.8	
		4以上 16以下	±0.2	1000以上2000以下	±1.0	
		16以上 63以下	±0.3	2000以上4000以下	±1.5	
		63以上250以下	±0.4			

品番	図番	名称	個数	材質	備考
検査					
	長	承認	長	MDLR ※※-※※ SS	
	瀬		瀬	スケジュール管用 BILOK 径違いエルボ	
				尺	製
				度	図
					番
				石山	MDLR ※※-※※ [△] 2
				99.10.18	
				圭子	イハラサイエンス株式会社